

COMUNICADO DE RECEBIMENTO DE RECURSO E PUBLICAÇÃO

(Art. 11 da Lei nº 13.019/2014)

A ASSOCIAÇÃO DE PRODUTORES RURAIS PROJETO FLOR DA SELVA, inscrita no CNPJ sob nº 21.017.188/0001-50, com sede à LINHA 65, LOTE 24, REMANESCENTE, KM 08, KAPA 24, ZONA RURAL DO MUNICÍPIO DE PARECIS, por meio de seu representante legal, comunica, para os devidos fins, o recebimento dos recursos financeiros provenientes da parceria firmada com a **Secretaria de Estado da Agricultura - SEAGRI**, conforme previsto no Termo de Fomento nº 307/2024/PGE-SEAGRI.

O valor recebido foi de R\$ **486.000,00**, creditado em 23/08/2024, na conta bancária específica da parceria, sendo a contrapartida da entidade no valor de R\$ 500,00, para aquisição de 01 trator de pneus, 01 grade aradora e 01 carreta agrícola, basculante para fomentar a região e impulsionar a área agropecuária, e a Fomentada, dos serviços de preparação do solo, distribuição de adubo, silagem e frutas, bem como transporte de materiais, entre outros.

Este comunicado é emitido em cumprimento ao disposto no art. 11 da Lei nº 13.019/2014, para fins de transparência e controle social.

Parecis, 13 de abril de 2026.



LOURIVAL FERREIRA PIRES
Assinatura do presidente